



CNC心なし研削盤
CENTERLESS GRINDING MACHINE

長尺物でも一発段取り

『通り芯一定型センタレスマシン』



TO-6040T-FC-TF

TO-6040T-FC-TFの特徴

**GWRWスライド
切込機能搭載**

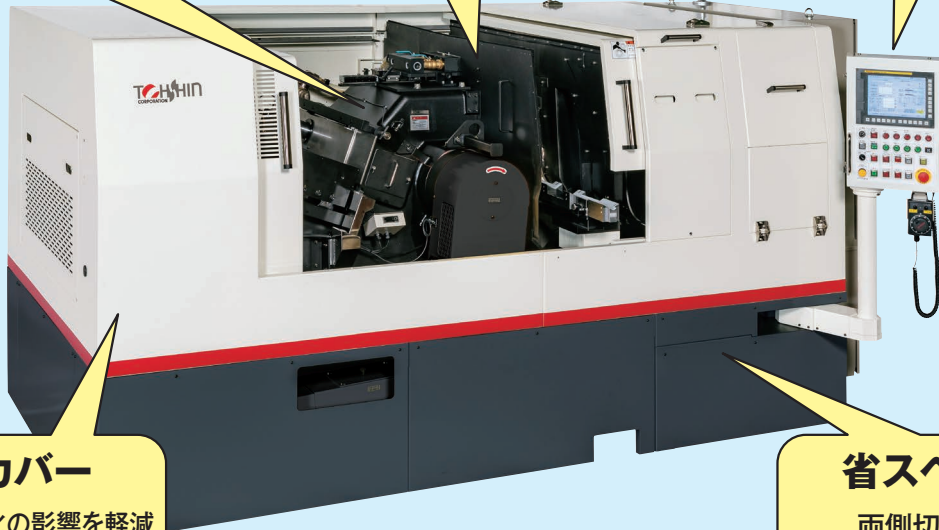
同時切込可能

**スライド式
ワークレスト構造**

傾斜スライド式

自動段取機能搭載

- ・ 段取時間の短縮
- ・ 供給・排出の調整が容易



全体カバー

- ・ 外気温度変化の影響を軽減
- ・ 研削ミスト飛散を防止

省スペース

両側切込でも
従来機と同等

機械仕様

形式		TO-6040T-FC-TF
研削能力	加工径	20~60mm
	加工長	Max1000mm
研削砥石	寸法	φ610×405×φ304.8
	最小径	φ430
	最大周速	2700m/min
	モーター容量	37kW (NCスピンドルモータ)
調整車	寸法	φ330×405×φ203.2
	最小径	φ270
	回転数	1~500rpm
	モーター容量	5.5kW (NCスピンドルモータ)
機械寸法		W3130mm×D1500mm×H2150mm
機械重量		8500kg

標準仕様

スピンドルモータ 周速一定・周速選択
フランジ角度目盛付き 時計回り
砥石小検知 (GW・RW)
電動ボールバルブ 2方弁
巻きつけ式クーラントノズル
流量計 100L
水切り停止機能
バルブ名称・状態表示
段取支援機能
砥石接触検知機能 (GW)
自動ドレス機能
スライド両側同時切込機能
型番登録機能 20型番
全体カバー

選択仕様

研削砥石	ジブクレーン
調整車	砥石交換治具
GWダイヤモンドドレッサー	サブタンク (ミストコレクタ付)
RWダイヤモンドドレッサー	ガイド (ロール、リングガイド)
ワークレスト	上下装置
ブレード	バランス測定機
上部押え装置	機内照明装置
スキップドレス機能	お客様指定色塗装
スケールフィードバック装置	NC保守契約 (海外)
副操作盤	

特別仕様

研削液処理装置	自動計測装置
供給装置	特殊ノズル
排出装置	

●あらゆるニーズに対応するための付属品を充実させました。

●このカタログは改良のため予告なしに変更することがあります。

CNC心なし研削盤 各種専用機械・装置



株式会社 東振テクニカル

〒923-0061 石川県小松市国府台5丁目1番地1
TEL 0761-47-4222 FAX 0761-47-4221
URL <http://www.tohshin-inc.co.jp>

●お問い合わせは