

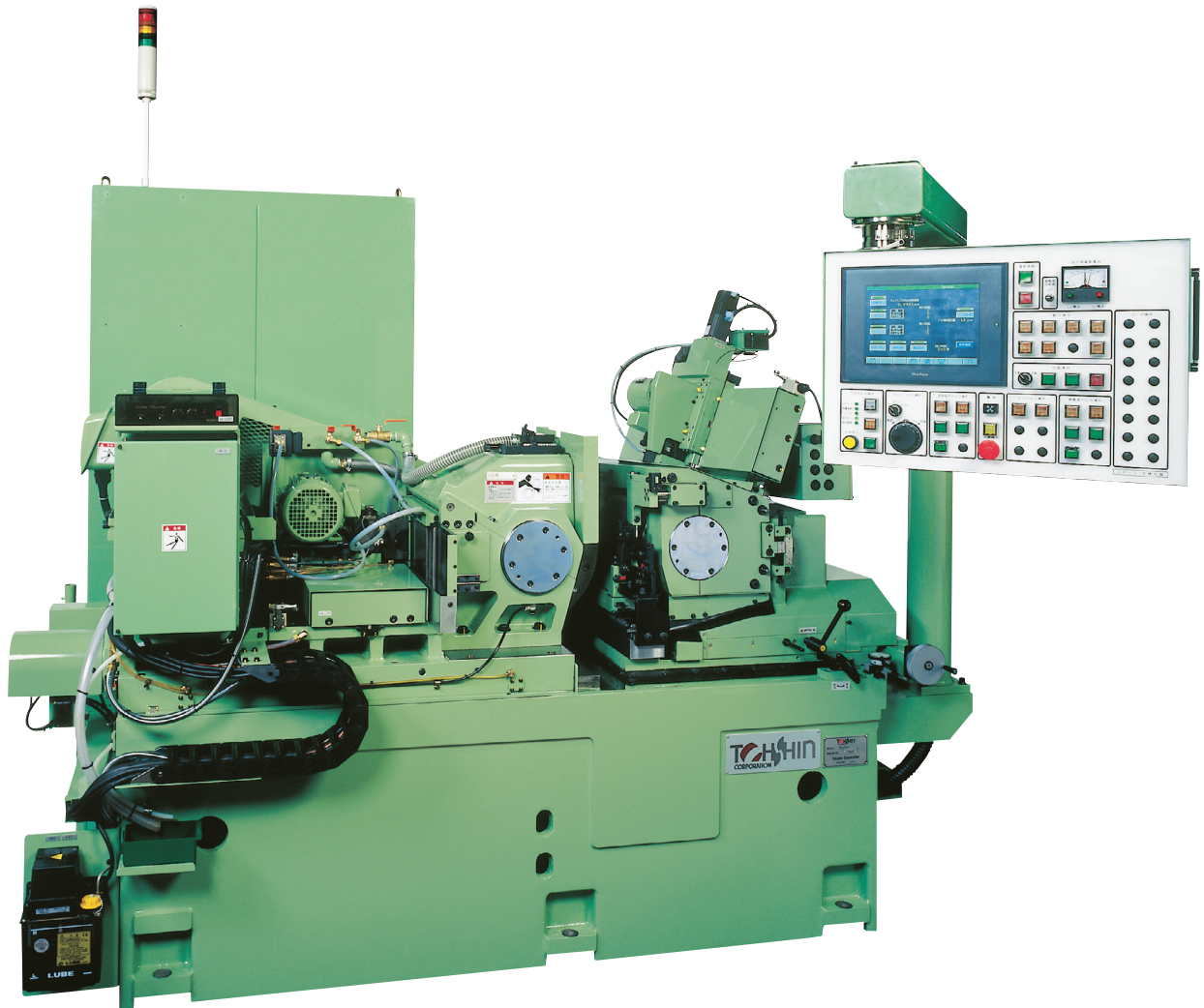


# CNC心なし研削盤

CENTERLESS GRINDING MACHINE

インフィード複数個取り研削から  
スルーフィード超砥粒研削まで対応する

## ハイパフォーマンスマシン



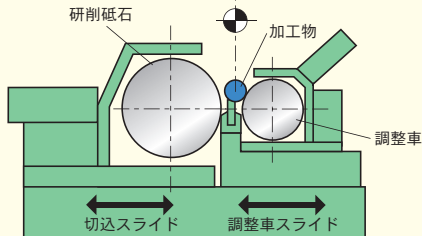
# *Sigma*シリーズ

*Simple and growing machine*

# Sigmaの特長

## 1 ローディング位置は一定

ワークに対し研削砥石と調整車が移動するワークレスト固定方式を採用しています。ローディング装置はベッドフレームや床に固定できるため前後工程との位置合わせが容易です。

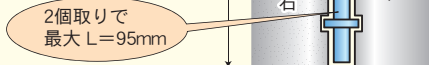


## 2 研削加工熱による加工変位を低減

当社独自のベッド構造により、研削によって生じる熱が加工精度に及ぼす影響を低減します。

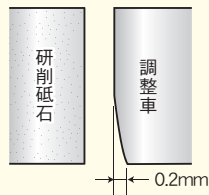
## 3 L=95mmのワークまで2個同時に加工可能

205mmの砥石巾により、インフィード同一ワークの2個取りの対象範囲が広がります。



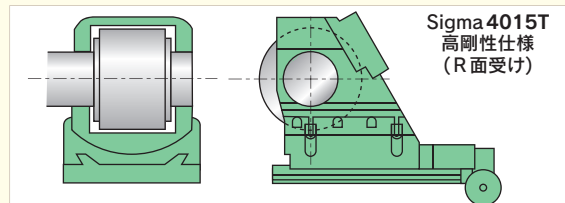
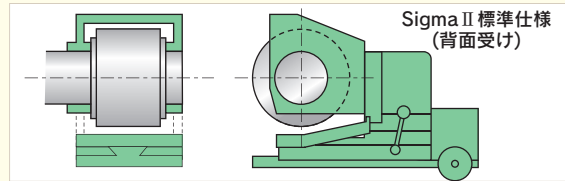
## 4 粗研削機として使用可能

スルーフィード研削で開きが0.2mmあるため粗研削機としての能力を持ち合わせます。



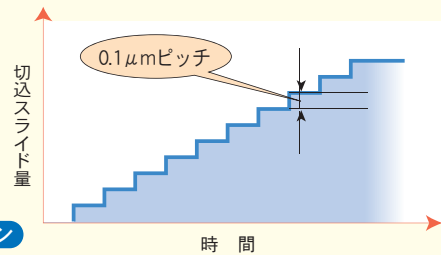
## 5 剛性のある調整車フレーム

Sigma II 標準仕様の背面受けに加え、より剛性のあるR面受けも準備しています。



## 6 0.1 μmの加工精度を実現

スケールフィードバックを組み込むことで、0.1 μmの切り込みスライド動作が可能です。



オプション

## 機械仕様

		Sigma II 4020T	Sigma II 4520S	Sigma II 4515S	Sigma 4015T
研削能力	加工径	φ2~50mm	φ3~60mm		φ1~50mm
	加工長	200mm	200mm	145mm	145mm
スケールフィードバック		○	○	○	●
軸受構造		両持ち		片持ち	両持ち
研削砥石	寸法	φ405×205×φ228.6	φ455×205×φ228.6(7A型)	φ455×150×φ228.6	φ405×150×φ228.6
	最小径	φ310			φ310
	最大周速	3000m/min			3000m/min
	モーター容量	11kw	7.5kw(11kw)	7.5kw(11kw)	7.5kw(11kw)
調整車	寸法	φ305×205×φ177.8	φ305×205×φ177.8	φ305×150×φ177.8	φ305×150×φ177.8
	最小径	φ255mm			
	駆動方式	ベルト減速			
	回転数	1~750rpm			
	モーター容量	3.5kw(ACサーボ)			3.5kw(ACサーボ)
機械寸法		2450×1500×1950(※)			
機械重量		4500kg			

(※) 機械寸法は制御盤を含む

## 付属品

標準仕様 (標準付属機能)
NC切込み装置
GW同時2軸NCドレッシング装置
RW同時2軸NCドレッシング装置
潤滑油自動給油装置
オプション (特別付属品)
研削砥石
調整車
φ310
ダイヤモンドドレッサ
GWロータリドレッシング装置
RWロータリドレッシング装置
ワークレスト
ブレード
研削液処理装置
上部押え装置
自動ローディング装置
ワークレストNCスライド装置
自動定寸装置
ジブクレーン
ミストコレクタ装置

CNC心なし研削盤 各種専用機械・装置



株式会社 東振テクニカル

〒923-0061 石川県小松市国府台5丁目1番地1  
TEL 0761-47-4222 FAX 0761-47-4221  
URL <http://www.tohshin-inc.co.jp>

お問い合わせは

★このカタログは改良のため予告なしに変更することがあります。